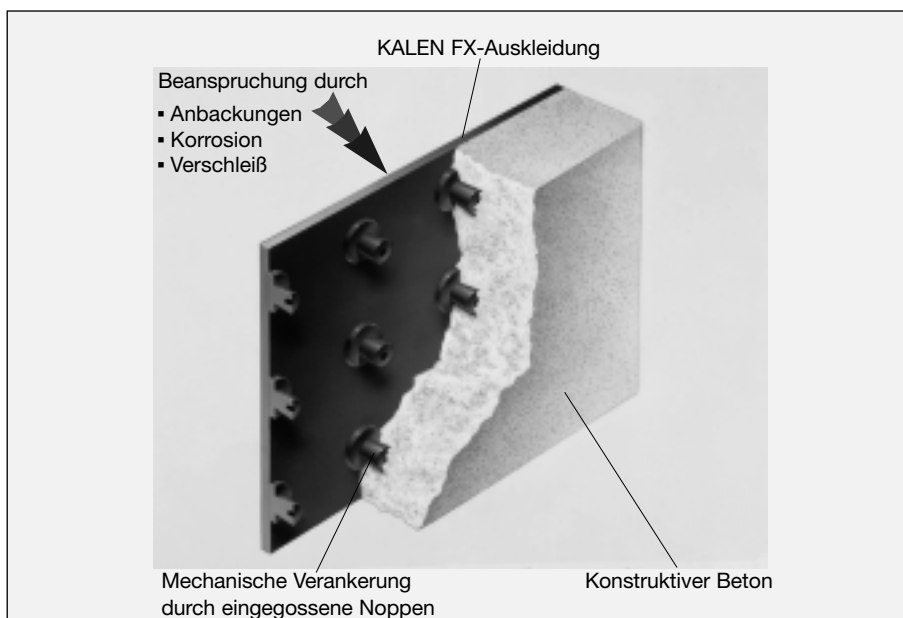


Schnelle und sichere Verlegung...

KALEN FX, gleitfördernde Kunststoffplatten mit integrierten Verankerungsnoppen



KALEN FX ist die Integration der bewährten Kunststoffplatten KALEN mit einem schnellen und sicheren Verlegesystem. KALEN FX besteht im Normalfall aus Polyäthylenplatten mit hohem Molekulargewicht (KALEN 1000) in Dicken von 8 bis 15 mm. Die Kunststoffplatten sind

auf der Rückseite mit einer definierten Anzahl konisch geformter Verankerungsnoppen versehen, die für einen unlösbaren Verbund mit dem Beton sorgen. Der Verbund Beton-Kunststoff hat sich seit über 20 Jahren als Auskleidung in der Großchemie weltweit unter schwierigsten Bedingungen bewährt.

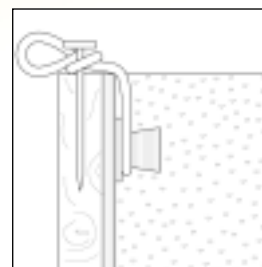
Vorteile:

- hervorragende Gleiteigenschaften
- kraft- und formschlüssiger, unlösbarer Verbund zwischen Beton und Kunststoff
- Differenzdehnungen zwischen Beton und Kunststoff werden verhindert
- Überbrückung von Betonrissen
- wiederholte Reparaturen möglich
- beständig bei hohen und tiefen Umgebungstemperaturen sowie gegen schroffe Temperaturwechsel
- hochschlagzäh, mechanisch stark belastbar, abriebfest
- resistent gegen Korrosion
- schnelle und einfache Verarbeitung als verlorene Schalung

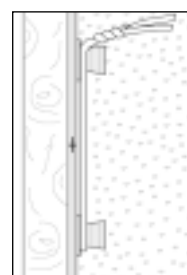
Fortschritt in der Verlegetechnik durch Kalenborn:

Schnelle Montage von Auskleidungen, die die Produktion in Fluss halten

1. Errichten der Innenschalung in üblicher Konstruktion.
2. KALEN FX-Platten mit Verankerungsnoppen einhängen, dazu oberen Plattenrand feströdeln (Abb. 1).
3. Aneinanderfügen der Platten mittels Federverbindung.
4. Platten untereinander mit Drahtschlaufen lose verbinden, so dass temperaturbedingte Dehnungen während der Montage kompensiert werden (Abb. 2).
5. Armierung einbringen.
6. Außenschalung montieren. Anzahl der Distanzhalter auf ein Minimum begrenzen. Wo Distanzhalter erforderlich sind, KALEN FX-Platten durchbohren.
7. Beton in üblicher Qualität gießen und verdichten, Beton erhärten lassen. Innenschalung entfernen.



(Abb. 1)



(Abb. 2)

■ Gleitförderung mit System

Durch gezielte Maßnahmen zur Verringerung der Wandreibung in Bunkern und Silos sowie zur Vermeidung von Anbackungen und Brückenbildungen wird durch eine Auskleidung mit gleitfördernden Werkstoffen ein sicherer Materialfluss und damit eine ununterbrochen gleichmäßige Produktion erreicht. Kalenborn bietet hierzu verschiedene Werkstoffe und die entsprechenden Ausklei-

dungs- und Befestigungstechniken an.

Hierzu zählen:

- Gleitkunststoff KALEN in verschiedenen Qualitäten
- Gleitstahl KALINOX für gleichermaßen gute Gleiteigenschaften und zusätzlich gute Verschleißfestigkeit bei abrasiverem Schüttgut
- Hartkeramik KALCERAM, wo stärkerer Abrieb und Anbackungen ein doppeltes Problem sind

Besonders wichtig bei gleitfördernden Auskleidungen sind Verlegung und Montage. Sie richten sich nach dem zu schützenden Bauteil und den Eigenschaften des gewählten Werkstoffes. Allgemein hat sich die mechanische Befestigung am besten bewährt. Hierfür hat Kalenborn einige spezielle Befestigungsmethoden entwickelt, die von vielen Kunden als Stand der Technik anerkannt sind.