

Für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung...

## Umfassendes Programm von bewährten Verlegemassen KALFIX



Für die Verlegung der Verschleißschutz-Werkstoffe werden unterschiedliche Verlegematerialien und/oder mechanische Befestigungen eingesetzt.

Die Auswahl des jeweils optimalen Verlegematerials ist von verschiedenen Faktoren abhängig, wie zum Beispiel: Untergrundbeschaffenheit (Stahl oder Beton), Einsatztemperatur,

Chemismus des Fördergutes, Art des Verschleißschutzmaterials und vieles mehr.

### **Dickschichtige Verlegemassen KALFIX:**

Zementmörtel auf der Basis von Portlandzement, Tonerdeschmelzzement und Zement mit erhöhtem Sulfatwiderstand.

Wasserglaskitte wie zum Beispiel KALFIX-HB 900.

### **Dünnschichtige Verlegemassen KALFIX:**

Kunstharzkitt auf der Basis von Epoxidharz, Phenolharz, Furanharz oder Silikon.

### **Mechanische Befestigungssysteme:**

Neben der Verwendung von Verlegemassen finden eine Vielzahl von mechanischen Befestigungs-

systemen Einsatz. Hierzu zählen u.a. Mittelloch-Befestigung mit Anschweißbolzen, Anschweißbecken und Anschweißblaschen, Nutbefestigungen usw. Fordern Sie hierzu bitte unsere speziellen Druckschriften an.

### **Bei allen folgenden Anwendungen empfehlen wir die technische Beratung durch Kalenborner Mitarbeiter:**

- senkrechte Flächen
- Überkopfflächen
- Vibrationen
- mechanische Beanspruchungen
- Temperaturen > 100 °C
- mechanische Befestigungen
- Säurebeanspruchungen

# Die richtige Verlegemasse für den jeweiligen Einsatz: KALFIX von Kalenborn umfasst Zement- mörtel, Wasserglaskitte und Kunstharzkitte

Typ	Einsatzgebiet	Verlegedicke (mm)	Fugenbreite (mm)	max. Temp. (°C)
KALFIX-PM	Spezieller Portlandzement-Mörtel, Standard-Verlegemasse für alle mineralischen und keramischen Verschleißschutz-Werkstoffe, Fertigmischung	10...30	3...6	150
KALFIX-FM	Fugenmörtel, höhere Verschleißfestigkeit für den Fugeneinsatz, kunststoffverstärkt	–	2...5	80
KALFIX-EA	Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse für alle mineralischen und keramischen Verschleiß-Werkstoffe	1,5...2	1...2	80
KALFIX-EB	Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse insb. für Oxidkeramik KALOCER und die Verlegung auf Edelstahlflächen	1,5...2	1...2	150
KALFIX-EC	Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse insb. für Oxidkeramik KALOCER bei Temperaturen bis 200° C	1,5...2	1...2	200
KALFIX-TM 500	Tonerdeschmelzzement-Mörtel, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei hohen Temperaturen bis 500° C, kurze Abbindezeit	8...30	–	500
KALFIX-TM 1200	Tonerdeschmelzzement-Mörtel, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei sehr hohen Temperaturen bis 1.200° C, kurze Abbindezeit	8...30	3...6	1200
KALFIX-HB 900	Kali-Wasserglaskitt, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei hohen Temperaturen bis 900° C, hohe Haftfestigkeit	5...20	2...5	900
KALFIX-HB 1400	Kali-Wasserglaskitt, spezielle Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bis 1.400° C, hohe Haftfestigkeit, Kleben z.B. von Stopfen	≤ 2	≤ 2	1400
KALFIX-SK	Spezielle Säure-Kitte, verschiedene säurebeständige Verlegemassen, der Einsatz sollte <b>nur</b> in Abstimmung mit der Kalenborner Technik erfolgen	5...20	2...5	180

## Kalenborn Kalprotect

Telefon +49(0) 26 45.18-0  
Telefax +49(0) 26 45.18-112/180 (Exp.)

eMail kalenborn@kalenborn.de  
Internet www.kalenborn.de