

Kostengünstig bei großen Flächen...

Hartauftragschweißung KALMETALL W in verschiedenen Legierungen



Unter der Bezeichnung KALMETALL W stehen verschiedene auftragsgeschweißte Stahlsysteme zur Verfügung, die aus einem zähen Grundkörper und der harten Auftragsschweißung bestehen.

Der Grundwerkstoff der Systeme ist der Festigkeitsträger.

Er besteht aus Standardstählen, abhängig vom Einsatzfall. Standard ist S 235 JRG 2 für Betriebstemperaturen bis 350 °C. Die Standarddicken des Grundwerkstoffes sind 5, 6 bzw. 8 mm.

Die Hartauftragschweißung bildet die Verschleißschicht. Sie besteht aus einem C-Cr-Fe-System mit primären Chromcarbiden. Hierdurch wird die hohe Härte der Auftragsschweißung realisiert, die je nach Legierungszusammensetzung bis zu 65 HRC beträgt.

Die Größe der auftragsgeschweißten Standardbleche reicht von 900 x 1.900 mm bis 1.400 x 2.900 mm.

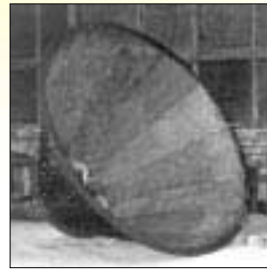
Die Vorteile von KALMETALL W:

- hartauftragsgeschweißte Stahlbleche in verschiedenen Stahlqualitäten, Dicken und Größen
- abhängig von der Legierung der Hartauftragschweißung hohe Abrasionsfestigkeit, hohe Schlagfestigkeit bzw. hohe Temperaturbeständigkeit
- speziell gefertigte Bauteile, die nach den jeweiligen Kundenwünschen hergestellt werden
- breites Anwendungsspektrum und Anpassung an den jeweiligen Anwendungsfall
- geringes Gewicht und hohe Wirtschaftlichkeit, wenn das Bauteil als selbsttragende Konstruktion ausgeführt ist

Auf jeden Fall der richtige Werkstoff:

KALMETALL W für verschiedene Einsatzgebiete die optimale Problemlösung

Es stehen verschiedene Hartauftragschweißungen zur Verfügung. Die Wahl erfolgt nach den Kriterien Abrasionsbelastung, Schlagbelastung und Temperaturbelastung.



Zyklon mit hartauftragsgeschweißter Auskleidung für den Hochtemperaturbereich.

Kalenborn bietet

- komplette Auskleidungs-Systeme aus auftragsgeschweißten Blechen für vorhandene Stahlkonstruktionen
- selbsttragende Konstruktionen mit Hartauftragschweißung
- Kombinationen von keramischen und metallischen Systemen für verschleißgerechte Auslegung mit hoher Wirtschaftlichkeit



Kombination von KALMETALL W und Oxidkeramik KALOCER.

Technische Daten (Richtwerte)

KALMETALL	Chemische Zusammensetzung des Schweißwerkstoffes %						Härte HV	Max. Einsatz-Temp °C	Beständig gegen		
	C	Cr	Mo	Nb	B	Fe			Abrasion	Schlag	Temp.
W 100	5	30	–	–	–	60	700	350	xx	x	x
W 143	5	22	–	7	–	60	740	350	xxx	x	x
W 145	5	21	7	7	–	60	800	750	xxx	x	xxx
W 150	5	30	–	–	1	60	820	350	xxxx	–	x
W 151	5	30	3	–	–	60	700	550	xx	x	xx

Typische Einsatzgebiete

- Betonmischerauskleidungen
- Bunkerauskleidungen
- Mühlenauskleidungen
- Rutschen
- Rohrleitungen (Staubleitungen, Ascheleitungen etc.)
- Sichterauskleidungen
- Siebe
- Ventilatoren (Auskleidungen, Ventilatorschaufeln)
- Zyklonauskleidungen

Befestigungssysteme

- Lochschweißung
- Rückseitiges Anschweißen an den Grundkörper
- Rückseitiges Anschweißen einer Mutter mit Innengewinde
- Schraubbefestigung mittels Anschweißen eines Bolzens
- Schraubbefestigung mittels Senklochringen
- Hängesysteme